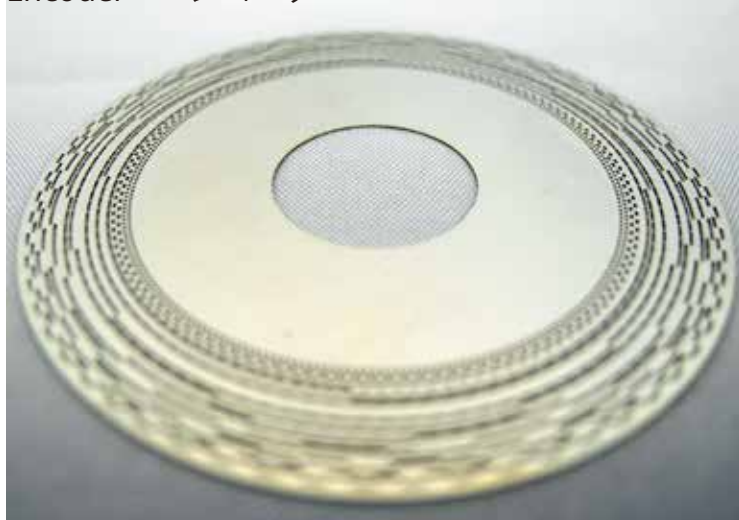




Encoder エンコーダー



SUS、ニッケル等のエンコーダーの作成を行っております。
L/S=0.03/0.03mmまでのスリット形成が可能です(金属の場合)。

微小部品 Micro Parts



Ni 電鍍部品 Nickel Electroforming Parts



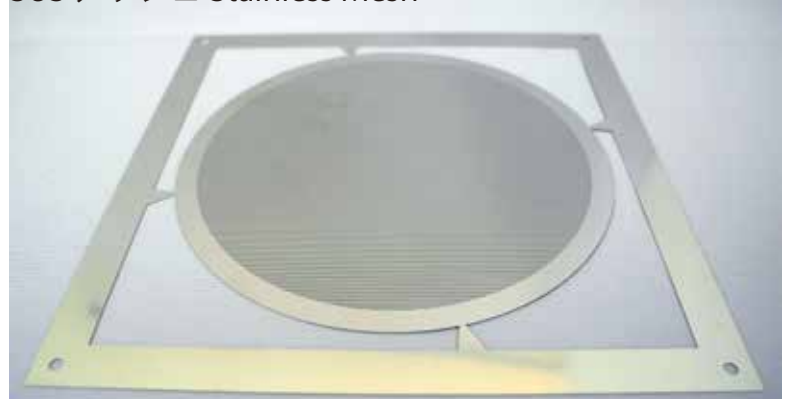
電鍍製作可能サイズ

材質	製造可能な板厚	最小L/S	公差	最大サイズ
Ni	0.01t ~ 0.1t	0.025 / 0.025	±0.005	500×600mmサイズ



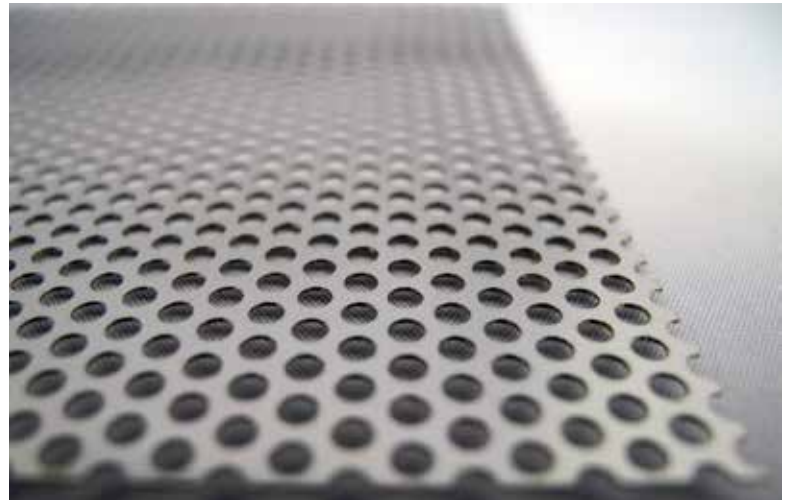
拡散接合 Diffusion Bonding

SUS メッシュ Stainless Mesh



微細なものから大型エッチング加工まで加工可能です。
対応可能材質：鉄、SUS、アルミニウム、マグネシウム等
最大加工サイズ：2000×1000mm

Ti メッシュ Titanium Mesh



アルミニウム、マグネシウム、モリブデン、チタン、金、銀、タンゲステン、インコネル等多くの材質がエッチング可能です。
特殊金属のエッチング加工をご希望の際はご用命ください。
小ロットから対応可能です。

タイセイではエッチングや電鍍、拡散接合などの製作を承っております。半導体、通信機器、光学機器分野など幅広い分野で使用実績がございます。

Taise is dealing with Etching, Electroforming, diffusion jointing, etc.

There are various operating experiences which are available for semiconductors, information and communication technologies and optical equipments.

株式会社タイセイ



本社 〒273-0104
千葉県鎌ヶ谷市東鎌ヶ谷3丁目23番地54号
TEL: 047-446-2221 FAX: 047-446-2131
つくば出張所 〒305-0045
茨城県つくば市梅園2-5-3 梅園スクエアC103号室
TEL: 029-875-8347 FAX: 029-875-8348
E-mail:taise@green.ocn.ne.jp
URL:<http://www.e-taise.co.jp/>



高精細のふるいやフィルターを製作

特徴

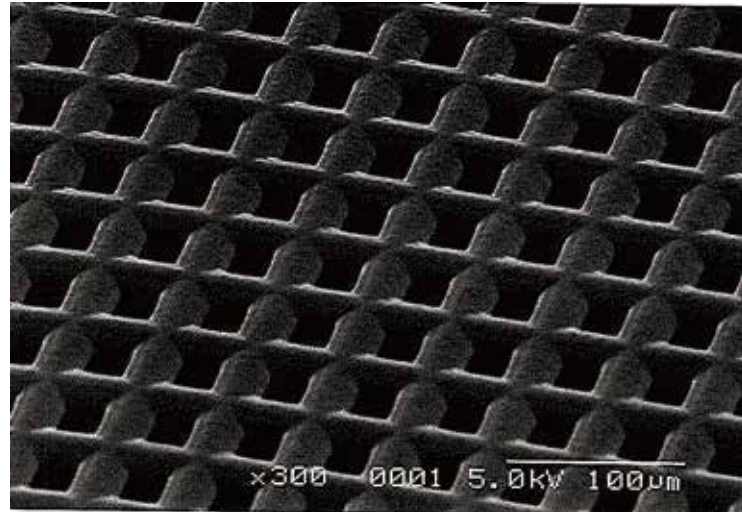
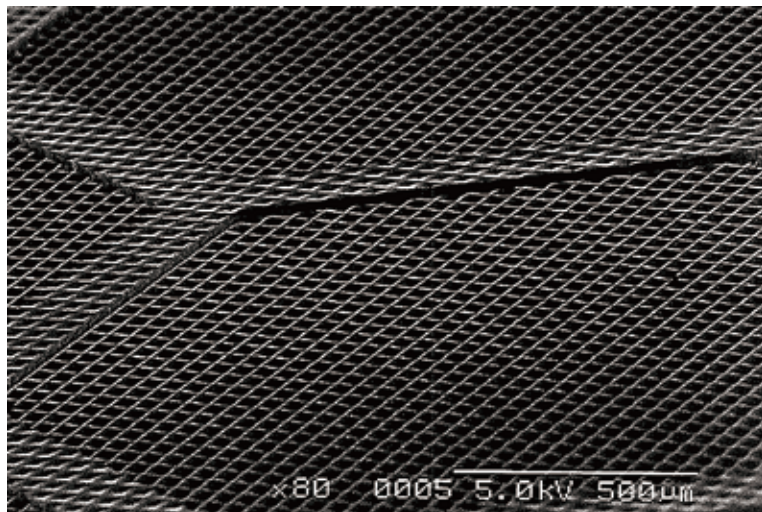
- 織網ではありません。エレクトロフォーミング法により製作。織網に比べ、シート状で表面がフラットです。
- 開口幅の精度に優れ、極めて少ないです。
- 高精細なふるいとして使用する場合、重要な穴径状は正方形です。格子線の断面は分級するのに適しています。
- 開口幅（目開き）は最少3 μ から最大400 μ まで製作可能です。使用目的の開口幅でご提供します。
- 材質はニッケルです。

用途

1 μ 単位で微細な物を選別するふるい
光学フィルター

製作

- 下記仕様表を参考に開口サイズと線数を決定してください。
- シートサイズをお知らせください。（加工できるシートサイズに限界があります。ご相談ください。）
- ★開口幅が3～30 μ の場合、選択した線数によってシートの厚みは異なります。この様なメッシュで圧力をかけてふるいたい場合、サポートグリット（補強網）加工を施すことで圧力に耐えることができます。



仕様

線数 L/Inch	ピッチ μ m	製作可能な開口サイズ		参考透過率 %
		最小	最大 μ m	
1500	16.9	3	9	3～33
1000	25.4	3	16	1～47
750	33.9	3	23	1～52
500	50.8	5	35	1～57
400	63.5	6	47	2～62

線数 L/Inch	ピッチ μ m	製作可能な開口サイズ		参考透過率 %
		最小	最大 μ m	
333	76.3	8	60	1～70
250	101.6	13	82	2～75
150	169.3	23	150	2～82
100	254.0	50	235	4～89
60	423.3	83	400	4～93

※技術的には開口0.7 μ 、厚さ22 μ まで可能です。

